АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

«Технология древесной массы»

Дисциплина «Технология древесной массы» является частью программы бакалавриата «Химическая технология (общий профиль, СУОС) » по направлению «18.03.01 Химическая технология».

Цели и задачи дисциплины

Цель дисциплины — формирование комплекса знаний, умений и навыков в области теории и технологий производства различных видов древесной (механической) массы, состояния и тенденции развития технологий с экологической и экономической точек зрения, с устройством и работой всего технологического оборудования производства древесной массы. Задачи дисциплины: - изучение теоретических основ, устройств и принципов работы оборудования по получению различных видов древесной (механической массы); - формирование умения выбора типа оборудования и его компоновки в технологической схеме получения различных видов древесной массы, факторов, влияющих на производительность и качество продукции; - формирование навыков составления технологической схемы производства и выбора условий работы всех его узлов в зависимости от вида, качества и назначения продукции..

Изучаемые объекты дисциплины

Теория и технология производства различных видов древесной массы; технологические режимы всех стадий производств и методы контроля процессов и готовой продукции; оборудование для производства древесной массы; тенденции развития производства древесной массы с экономической и экологической точек зрения..

Объем и виды учебной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах Номер семестра 6
1. Проведение учебных занятий (включая проведе-ние текущего контроля успеваемости) в форме: 1.1. Контактная аудиторная работа, из них:	72	72
- лекции (Л)	32	32
- лабораторные работы (ЛР)	36	36
- практические занятия, семинары и (или) другие виды занятий семинарского типа (ПЗ)		
- контроль самостоятельной работы (КСР)	4	4
- контрольная работа		
1.2. Самостоятельная работа студентов (СРС)	72	72
2. Промежуточная аттестация		
Экзамен	36	36
Дифференцированный зачет		
Зачет		
Курсовой проект (КП)	36	36
Курсовая работа (КР)		
Общая трудоемкость дисциплины	180	180

Краткое содержание дисциплины

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием				Объем
	Объем аудиторных			внеаудиторных
	занятий по видам в часах			занятий по видам
				в часах
	Л	ЛР	П3	CPC
6-й семестр				

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			ие разделов дисциплины с кратким занятий по видам в часах		Объем внеаудиторных занятий по видам в часах	
	Л	ЛР	П3	CPC			
Производство древесной массы из балансовой древесины	18	26	0	44			
Тема 1. Введение. Технологическая схема процесса:							
- современное состояние и перспективы развития, отличительные особенности и виды древесной массы, экономические и экологические аспекты производства;							
- сырье для производства древесной массы, особенности подготовки сырья для производства различных видов древесной							
массы; - производство древесной массы из балансов на дефибрерах, схема технологического процесса, использование оборотной воды.							
Тема 2. Свойства древесной массы: - классификация древесной массы по характеру размола;							
- показатели качества, применяемые для характеристики древесной массы: микроскопический анализ, степень помола,							
фракционный состав, обезвоживаемость, показатели механической прочности; - методы определения показателей,							
характеризующих качество древесной массы, ГОСТ на древесную массу, влияние свойств древесной массы на работу бумагоделательной машины.							
Тема 3. Дефибрерные камни: - типы дефибрерных камней, их характеристика и отличительные особенности, маркировка,							
транспортировка и хранение дефибрерных камней; - факторы, влияющие на дефибрирующие							
свойства камней, подготовка поверхности камня к работе; - насечка дефибрерного камня, назначение,							
насечной (ковочный) аппарат, шарошки, типы и подбор шарошек, техника насечки. Тема 4. Дефибреры:							
- типы дефибреров, их устройство, работа и отличительные особенности; - системы регулирования работы дефибреров,							
характеристика отечественных и зарубежных дефибреров различных типов, находящихся в эксплуатации на целлюлозно-бумажных предприятиях;							
- механизация и автоматизация транспортировки баланса к дефибрерам и их							

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	CPC
загрузки.				
Тема 5. Теоретические основы процесса				
дефибрирования:				
- сущность процесса дефибрирования, теория				
о двухфазности процесса дефибрирования,				
первичный и вторичный процессы, их факторы и влияние на качество древесной массы;				
- физико-химические, физические и				
химические процессы, происходящие в				
процессе дефибрирования, влияние их на				
результат процесса.				
Тема 6. Факторы дефибрирования,				
современные методы дефибрирования:				
- влияние на процесс дефибрирования,				
качество древесной массы и расход				
электроэнергии на дефибрирование следующих				
факторов: качества балансов и их загрузки,				
окружной скорости камня, удельного давления				
и скорости подачи древесины на камень,				
качества камня и состояния его поверхности,				
температуры и концентрации массы и температуры оборотной воды, глубины				
погружения камня в массу;				
- совместное влияние различных факторов на				
результат процесса;				
- безванное дефибрирование, дефибрирование				
древесины различных пород, различия влияния				
факторов на процесс.				
Тема 7. Современные способы				
совершенствования технологии производства дефибрерной древесной массы:				
- получение дефибрерной древесной массы				
методом дефибрирования под давлением				
(ДМД);				
- получение термодефибрерной древесной				
массы;				
- получение дефибрерной древесной массы с				
применением камня переменной зернистости; - двухступенчатый способ производства				
древесной массы.				
Тема 8. Сортирование, сгущение,				
обезвоживание и сушка древесной массы.				
Переработка отходов сортирования:				
- технологическая схема сортирования				
древесной массы, стадии сортирования,				

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	CPC
применяемое оборудование, их устройство и работа; - сгущение и аккумулирование древесной массы, оборудование, устройство и работа; - обезвоживание и сушка древесной массы, машины и установки для обезвоживания, использование оборотной воды; - борьба со слизеобразованием, антисептирование товарной древесной массы, используемые антисептики; - переработка щепы и отходов тонкого сортирования древесной массы, варианты				
переработки, рациональная схема и применяемое оборудование.				
Производство различных видов древесной массы из щепы. Отбелка древесной массы Тема 9. Производство древесной массы из щепы: - виды древесной массы из щепы, свойства древесной массы из щепы и использование ее в композиции бумаги и картона, требования к древесному сырью для производства древесной массы из щепы, подготовка щепы к размолу; - теоретические основы производства древесной массы из щепы в дисковых мельницах, факторы размола. Тема 10. Производство рафинерной древесной массы (РДМ, РММ): - технологическая схема, подготовка щепы и	14	10	0	28
применяемое оборудование, оборудование для размола щепы и других стадий производства, условия работы отдельных стадий и их назначение. Тема 11. Производство термомеханической массы: - подготовка щепы, оборудование, предварительная термогидролитическая обработка щепы, назначение и условия, оборудование; - общая принципиальная схема производства ТММ; - системы размола в производстве ТММ - "Дефибратор", "Тандем": операции, порядок операций, назначения, условия, особенности систем; - технологическая схема производства беленой ТММ.				

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	заплини по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	CPC
Тема 12. Производство химико-				
термомеханической массы:				
- производство химико-термомеханической и				
химико-механической массы: предварительная				
химическая обработка щепы (пропитка				
химикатами), технологическая схема и				
условия производства ХТММ и ХММ;				
- оборудование для пропитки щепы, различия в				
схемах и условиях производства, в качестве				
получаемой механической массы;				
- модификации способа получения ХТММ,				
химико-механическая переработка				
длинноволокнистой фракции и отходов				
сортирования древесной массы с получением XTMM ДВ;				
- расход энергии в производстве ХТММ и				
ХММ, регенерация тепла при производстве				
древесной массы из щепы;				
- характеристика ХТММ в сравнении с другими				
видами древесной массы (ДДМ, РММ и ТММ),				
перспективы развития производства ТММ, XTMM и XMM.				
Тема 13. Отбелка древесной массы, технико-				
экономические показатели производства				
древесной массы, контроль процесса, охрана				
труда:				
- причины окраски древесной массы,				
особенности и способы отбелки различных				
видов древесной массы, реагенты,				
применяемые при отбелке;				
- теоретические основы восстановительной и				
окислительной отбелки древесной массы,				
схемы непрерывной отбелки;				
- отбелка древесной массы в процессе размола				
на рафинерах, реверсия цвета древесной массы;				
- сравнительные технико-экономические				
показатели производства белой древесной				
массы из балансов на дефибрерах и полуфабрикатов высокого выхода из щепы,				
производственный контроль в цехе,				
организация труда и техника безопасности.				
организация груда и телника остопасности.				
HITOTO (22	2.6		72
ИТОГО по 6-му семестру	32	36	0	72
ИТОГО по дисциплине	32	36	0	72